

Torsbergsgymnasiet

Timplan för: IN

Timplan: 17

Industritekniska programmet

Kurskod	Kursnamn (poäng)	H	S	A	Årskurs 1		Årskurs 2		Årskurs 3		Gar.	Utlagda		
					LÅ16	LÅ17	LÅ18	E-tim	APL	timmar				
Schablonkurser														
APL	Arbetsplatsförlagt lärande (0)	VAL	T	K					345		0	345	345	
ISPEC/PROF	Inriktning och programfördjupning (1200)	VAL	T	K	200		450		205		1200	-345	855	
Individuellt val														
INDV	Individuellt val (200)	IV	T	K			80		80		160	0	160	
Gymnasiegemensamt														
ENGENG05	Engelska 5 (100)	GE	T	K	100						100	0	100	
HISHIS01a1	Historia 1a1 (50)	GE	T	K			50				50	0	50	
IDRIDR01	Idrott och hälsa 1 (100)	GE	T	K	50		50				100	0	100	
MATMAT01a	Matematik 1a (100)	GE	T	K	100						100	0	100	
NAKNAK01a	Naturkunskap 1a1 (50)	GE	T	K			50				50	0	50	
RELRELO1	Religionkunskap 1 (50)	GE	T	K					50		50	0	50	
SAMSAM01a1	Samhällskunskap 1a1 (50)	GE	T	K					50		50	0	50	
SVXXX01	Svenska 1/Sv som 2a språk 1 (100)	GE	T	K	90						90	0	90	
Programgemensamt														
INUINU01	Industritekniskaprocesser 1 (100)	PG	T	K	100						100	0	100	
MÄIMÄN01	Människan i industrin 1 (100)	PG	T	K	100						100		100	
PRDPRO01	Produktionskunskap 1 (100)	PG	T	K			100				100		100	
PRUPRD01S	Produktionsutrustning 1 (100)	PG	T	K	100						100	0	100	
Gymnasiearbete														
GYARIN	Gymnasiearbete (100)	GA	T	K			10		70		80	0	80	
Okänt Hur Kurs Läses														
KLASSTID	Schablonkurs (0)	X	T	K	0		0		0		0	0	0	
VYRK	Schablonkurs för Industriprogrammet (0)	X	T		0		0		0		0	0	0	
	Summa Poäng 2500				Summa:	840	0	790	0	800	0	2430	0	2430

*Hur kurs läses:	*S=Status	*A= Akttyp (aktivitetstyp)
GE= Gymnasiegemesamt ämnen	T= enligt timplan	K= Kurs
PG= Programgemensamt ämnen	V= valbart	
IK= Inriktningskurs	U=Utökad kurs	
IV= Individuellt val		
PF= Programfördjupning		
GA= Gymnasiearbete		
VK= Valbar kurs		
KA= Karaktärsämne		
KÄ= Kärnämnen		
PK= Profilkurs		
PA= Projektarbete		
EV= Elevens Val		
GR= Grundkurs		
PR= Prövniniv		

Torsbergsgymnasiet

Timplan för: INSVE

Timplan: 17

Industri tekniska programmet. Svetsteknik

Kurskod	Kursnamn (poäng)	H	S	A	Årskurs 1		Årskurs 2		Årskurs 3		Gar.	APL	Utlagda timmar
					LÅ16		LÅ17		LÅ18		E-tim		
Inriktningsgemensamma ämnen													
PRKPRK01	Produktutveckling 1 (100)	IK	T	K			100				100	0	100
SAAKÄL01S	Kälsvets 1 (100)	IK	T	K	100						100	0	100
SAASVT0	Svets grund (100)	IK	T	K	100						100	0	100
TILTIL01	Tillverkningsunderlag 1 (100)	IK	T	K			100				100	0	100
Programfördjupning- Skolans val													
MAEMAT01	Materialkunskap 1 (100)	PF	T	K					75		100	-25	75
PRUINE00S	Interna transporter (50)	PF	U	K					50		50	0	50
SAAKÄL01S2	Kälsvets 1 (100)	PF	T	K2			100						
SAAKÄL02S	Kälsvets 2 (100)	PF	T	K					40		100	-60	40
SAAKÄL02S2	Kälsvets 2 (100)	PF	T	K2			100						
SAASTU01S	Stumsvets 1 (100)	PF	T	K					40		100	-60	40
SAASTU01S2	Stumsvets 1 (100)	PF	T	K2					40		100	-60	40
SAASTU02S	Stumsvets 2 (100)	PF	T	K					40		100	-60	40
SAASTU02S2	Stumsvets 2 (100)	PF	T	K2					40		100	-60	40
	Summa Poäng 1200			Summa:	200	0	400	0	325	0	1050	-325	725

Industri tekniska programmet. Svetsteknik. Valbara kurser

Kurskod	Kursnamn (poäng)	H	S	A	Årskurs 1		Årskurs 2		Årskurs 3		Gar.	APL	Utlagda timmar
					LÅ16		LÅ17		LÅ18		E-tim		
Programfördjupning- elevens val													
SAAKÄL01S3	Kälsvets 1 (100)	PF	V	K3			100						
SAAKÄL02S3	Kälsvets 2 (100)	PF	V	K3			100						
SAASTU01S3	Stumsvets 1 (100)	PF	V	K3					40		100	-60	40
SAASTU02S3	Stumsvets 2 (100)	PF	V	K3					40		100	-60	40
	Summa poäng: 400			Summa:	0	0	200	0	80	0	200	-120	80

Torsbergsgymnasiet

Timplan för: INPRK

Timplan: 17

Industri tekniska programmet. Produkt- och maskinteknik

Kurskod	Kursnamn (poäng)	H	S	A	Årskurs 1		Årskurs 2		Årskurs 3		Gar. E-tim	APL	Utlagda timmar	
					LÅ16		LÅ17		LÅ18					
Inriktningkurs														
DARDAT01	Datorstyrd produktion (100)	IK	T	K	100		0				100	0	100	
PRKPRK01	Produktutveckling 1 (100)	IK	T	K			100				100	0	100	
PRUPRD02S	Produktionsutrustning 2 (100)	IK	K	K	100						100	0	100	
Programfördjupning - Skolans val														
AUTAVH0	Avhjälpande och förebyggande underhåll (100)	PF	T	K			50				100	-50	50	
CADCAD01	Cad 1 (50)	PF	T	K			25		20		50	-5	45	
DARCAD0	Cad/cam (100)	PF	T	K			40		20		100	-40	60	
DARDAT02	Datorstyrd produktion 2 (100)	PF	T	K			30		20		100	-50	50	
DARDAT03	Datorstyrd produktion 3 (100)	PF	T	K			30		20		100	-50	50	
DARDAT04	Datorstyrd produktion 4 (100)	PF	T	K			30		20		100	-50	50	
MAEMAT01	Materialkunskap 1 (100)	PF	T	K			30		20		100	-50	50	
PRUINE00S	Interna transporter (50)	PF	T	K			25		15		50	-10	40	
PRUPRD01S	Produktionsutrustning 1 (100)	PF	T	K					80		80	0	80	
TILTIL01	Tillverkningsunderlag 1 (100)	PF	T	K			50		10		100	-40	60	
	Summa poäng: 1200				Summa:	200		410		225		1180	-345	835

